

# DANLEX

**Danlex**, as one of the leading companies of tools industry, has made innovation as its priority. The company by producing the goods with the top quality, is known as one of the most important manufacturers of tools market. Innovation occurred in **Danlex** by investigation of the global customers' needs and also Research and development Centers in the middle of Europe is considered as its turning point. Eventually after performing various experiments and gaining valid approvals the company produces on a large scale in several Asian and European countries.

These products are daily used by experts of different industries all over the world and are well-known as the creative, premium and reliable items.



[www.DANLEXTOOLS.com](http://www.DANLEXTOOLS.com)

# DANLEX



**DX-4165 JIGSAW 650W**



## فهرست مطالب

|         |                           |
|---------|---------------------------|
| ۱.....  | دستور العمل های اصلی..... |
| ۲.....  | قوانین ایمنی عمومی.....   |
| ۶.....  | دیگر قوانین ایمنی.....    |
| ۶.....  | نصب و تعویض تیغه اره..... |
| ۷.....  | عملکرد.....               |
| ۱۰..... | نگهداری.....              |
| ۱۱..... | شرایط ضمانت نامه.....     |
| ۱۲..... | مشخصات فنی.....           |
| ۱۳..... | نقشه انفجاری.....         |
| ۱۴..... | لیست قطعات.....           |

## List

|                                        |    |
|----------------------------------------|----|
| Original Instructions.....             | 1  |
| General safety rules .....             | 2  |
| Additional safety rules.....           | 6  |
| Install and remove the saw blade ..... | 6  |
| Operation.....                         | 7  |
| Maintenance.....                       | 10 |
| Guarantee terms and conditions .....   | 11 |
| Technical data.....                    | 12 |
| Explosion map .....                    | 13 |
| Part list .....                        | 14 |

## USER'S MANUAL



### Original Instructions:

- Before using this Jigsaw, please carefully read though these HANDLING INSTRUCTIONS.
- Ensure that you know how the machine works, and how it should be operated.
- Maintain the machine in accordance with the instructions, and make cerain that the machine work correctly.
- Please store this instruction and other enclosed documents with the machine together.

### caution :

- The mentioned warnings are same for all machines

## دفترچه راهنمای کاربر



### دستورالعمل های اصلی:

- قبل از استفاده از این اره عمود بر، لطفا به دقت این دستورالعمل ها را مطالعه نمایید.
- مطمئن شوید که به طرز کار این دستگاه و چگونگی استفاده از آن آشنا هستید.
- مطابق این دستورات، از دستگاه نگهداری کنید و اطمینان حاصل کنید که ابزار به درستی کار میکند.
- لطفا در حفظ و نگهداری این دفترچه به همراه دیگر مدارک مربوط به دستگاه، کوشا باشید.
- توجه :
- هشدار های ذکر شده برای تمام دستگاه ها یکسان می باشد.

## قوانین ایمنی عمومی

■ در زمان استفاده از ابزار برقی، به منظور کاهش خطر آتش سوزی، برق گرفتگی و جراحات فردی، همواره باید از اقدامات احتیاطی و نکات ایمنی پیروی کرد.

■ محل کار باید تمیز و به اندازه کافی روشن باشد، مکان های تاریک و نا مرتب می تواند حادثه آفرین باشد.

■ فضای محیط کار را بررسی نمایید، ابزار برقی را در معرض باران قرار ندهید. از استفاده ابزار برقی در مکان های دارای مایعات، گازها و یا گرد و غبار قابل اشتعال، اجتناب کنید.

■ در زمان استفاده از ابزار برقی، کودکان را دور نگه دارید، اجازه ندهید که ناظران، با ابزار و یا سیم رابط در تماس باشند. تمامی آنها باید از محیط کار دور نگه داشته شوند.

■ زمانیکه از ابزار برقی استفاده نمی کنید، باید آنها را در مکان های خشک، مرتفع و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.

■ به ابزارهای برقی فشار وارد نکنید. بر اساس کاربردهای در نظر گرفته شده برای هر ابزار برقی، از ابزار مناسب استفاده کنید. انتخاب ابزاری که به درستی طراحی شده باعث انجام کار به صورت کارا و سریعتر می شود.

■ از ابزار مناسب استفاده کنید. از وارد آوردن فشار به ابزار کوچک و متعلقات، برای انجام کار سنگین و استفاده از آنها به منظور انجام کاری که برای آن طراحی نشده اند، اجتناب کنید.

## General safety rules

Warning: when using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury, including the following.

■ Keep work area clean. Cluttered areas and benches invite accidents.

■ Consider work area environment. Do not expose power tools to rain. Do not use power tools presence of flammable liquid or bases.

■ Keep children away. Do not let visitors contact tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.

■ Store idle tools. When not in use, tools should be stored in dry and high or locked-up place out of reach of children.

■ Do not force tool. It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.

■ Use right tool. Do not force small tool or attachment to do the job of a heavy-duty tool. Do not use tool for purpose not intended.

■ Wear proper apparel. No loose clothing or jewelry to get caught in moving parts. Wear protecting hair covering to contain long hair.

■ Use safety glasses. Use face or dust mask when cutting operation is dusty.

■ Do not abuse the cord. Never carry tool by cord or yank it to disconnect from receptacle. Keep cord from heat, oil and sharp edges.

■ Use the power tools only for applications specified in the handing instructions.

■ Do not over reach. Keep proper footing and balance at all times.

■ Maintenance tools with care. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool coeds periodically and if damaged, have repaired by authorized service center. Inspect extension cords periodically and replace of damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

■ لباس کار مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس گشاد و استفاده از زیورالات در حین انجام کار اجتناب کنید. موها، لباس و دستکش خود را دور از قسمت های متحرک ابزار نگه دارید، در صورت داشتن موهای بلند از پوشش محافظ مو استفاده کنید.

■ از عینک ایمنی استفاده کنید ، در زمانی که انجام کار با تولید گرد و غبار همراه است، از ماسک صورت و یا ماسک ضد گردوغبار استفاده نمایید.

■ از کابل دستگاه استفاده نامناسب نکنید. از به کار بردن کابل، برای حمل دستگاه و یا کشیدن دو شاخه از پریز اجتناب کنید و آن را دور از حرارت، روغن و لبه های تیز نگه دارید.

■ از ابزار برقی ، فقط برای انجام مواردی استفاده نمایید که در دفترچه راهنما مشخص شده است.

■ بدن خود را بیش از حد نکشید، همواره به جای پا و وضعیت تعادل خود توجه داشته باشید و در وضعیت مناسب و متعادل قرار گیرید،

■ با دقت از ابزار نگهداری کنید. برای عملکرد ایمن تر و بهتر، ابزار را تیز و تمیز نگه دارید، برای انجام روغنکاری و تعویض لوازم جانبی از دستورالعمل ها پیروی کنید. به طور دوره ای کابل ها را بررسی کرده و در صورت آسیب دیدگی، آنها را برای تعمیر به مراکز خدمات مجاز تحویل دهید. سیم های رابط را نیز به طور مرتب بررسی کرده و در صورت آسیب دیدن، آنها را تعویض کنید. دسته ها را نیز خشک، تمیز و بدون روغن و گریس نگهداری کنید.

■ زمانیکه از دستگاه استفاده نمی کنید و یا قبل از سرویس آن، در هنگام تعویض متعلقات، تیغه ها، مته ها، کاترها و دیگر لوازم، کابل را از دوشاخه خارج کنید.

■ قبل از روشن کردن دستگاه، هرگونه آچار و یا وسیله تنظیم کننده را از دستگاه جدا نمایید.

■ از شروع به کار غیر منتظره دستگاه اجتناب کنید. از حمل کردن آن در حالیکه به پریرز متصل است و انگشتان روی دکمه سوئیچ قرار دارد اکیدا پرهیز کنید، در زمان اتصال کابل به پریرز، اطمینان حاصل کنید که دکمه سوئیچ بر روی وضعیت OFF قرار دارد.

■ از کابل واسط استفاده نمایید. زمانیکه از دستگاه در خارج از منزل استفاده می کنید، فقط از کابل های واسطی استفاده کنید که به این منظور طراحی شده اند.

■ محتاط باشید، در هنگام استفاده از ابزار مراقب نحوه انجام کار باشید، در صورت خستگی، هرگز از دستگاه استفاده نکنید.

■ قطعات آسیب دیده را بررسی کنید. پیش از استفاده مجدد از دستگاه، محافظ و قطعه ی دیگری که آسیب دیده است باید به دقت بررسی شود تا مشخص گردد که می تواند به درستی کار کند و عملکردی که برای آن طراحی شده است را انجام دهد. دستگاه را از نظر تنظیم نبودن قطعات متحرک، خم شدن و یا شکستگی آنها و یا هر شرایطی که ممکن است بر روی عملکرد ابزار تاثیر بگذارد، بررسی کنید. چنانچه قطعه ای آسیب دیده است باید توسط یک مرکز خدمات مجاز تعمیر شده و یا تعویض گردد. دکمه سوئیچ معیوب را توسط مرکز خدمات مجاز، تعویض کنید. در صورتیکه سوئیچ قادر به روشن/ خاموش کردن دستگاه نمی باشد، از به کار گرفتن آن دستگاه اجتناب کنید.

■ Unplug power cord. When not in use, before servicing when changing attachments, blades, bits, cutters, etc, unplug power cord.'

■ Remove adjusting keys and wrenches. From habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

■ Avoid unintentional starting. Do not carry plugged in tool with finger on switch. Make sure switch is off when plugging in.

■ Use extension cord. When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoors use.

■ Stay alert. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.

■ Check damaged parts. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, break age of parts, mounting and any other conditions that may affect its operations. A guard of other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service

center unless indicated elsewhere in the instruction manual. Have defective switch replaced by authorized service center. Do not use tool if switch does not turn it on and off.

■ Avoid electric shock. When you are operating tool, do not touch metal being grounded, such as pipe, radiator, freezer etc.

■ Replace parts. Choose the parts specified by the manufacturer and have them replaced by the special repairing center.

■ Mind the voltage of the power supply: make sure the voltage of the power supply is the same as that indicated on the board of the tool. When the former is higher than the later, grave accidents would happen to the user, as well as ruin to the tool itself. There for never plug in before confirm the voltage of the power supply. On the other side, if the former is lower than latter, it will be harmful to the engine.

■ به هنگام استفاده از ابزار، از لمس فلزاتی مانند لوله ها، رادیاتور، فریزر و ... که بر روی سطح زمین قرار گرفته اند، اجتناب کنید.

■ قطعات را تعویض کنید. قطعاتی را انتخاب کنید که توسط تولید کننده مشخص شده اند و آنها را به وسیله مراکز ویژه تعمیرات، تعویض کنید.

■ به ولتاژ منبع تامین قدرت، توجه کنید. اطمینان حاصل کنید که ولتاژ آن دقیقاً برابر ولتاژی است که بر روی لیبل دستگاه مشخص شده است. در صورتیکه ولتاژ، بالاتر از حد تعیین شده باشد، علاوه بر خرابی خود دستگاه، حوادث مهیبی برای کاربر رخ خواهد داد. بنابراین هرگز پیش از اطمینان از ولتاژ منبع قدرت، کابل را به پریز وصل نکنید. از طرفی دیگر، چنانچه ولتاژ منبع قدرت از ولتاژ مورد نیاز پایین تر باشد، برای موتور مضر خواهد بود.

### دیگر قوانین ایمنی

- از برش لوله تو خالی اجتناب کنید.
- از برش قطعه ای که بیش از اندازه بزرگ است، پرهیز نمایید.
- ابزار را محکم نگه دارید.
- دستان خود را دور از قطعات متحرک نگه دارید.
- در زمان انجام برش بر روی دیوارها، کف و یا هر مکانی که ممکن است سیم‌های الکتریکی حامل جریان برق وجود داشته باشند، هیچ قطعه فلزی از ابزار را لمس نکنید. برای خودداری از برق گرفتگی در صورت برش یک سیم حامل جریان برق، ابزار را فقط با استفاده از سطوح عایق آن، نگه دارید.
- از لمس کردن تیغه و یا ابزاری که بر روی آن کار می‌کنید، بلافاصله پس از اتمام کار، اجتناب کنید، زیرا ممکن است بیش از حد داغ شده باشند و می‌توانند پوست را بسوزانند.

### نصب و تعویض تیغه اره

- برای نصب ، پیچ تعبیه شده بر روی نگهدارنده تیغه را با استفاده از یک آچار شش گوش شل کرده، دندانه تیغه را رو به جلو قرار داده و تا جای ممکن آن را وارد نگهدارنده تیغه کنید، اطمینان حاصل کنید که لبه عقبی تیغه به خوبی درون غلطک قرار گرفته است سپس برای محکم کردن آن، پیچ را محکم کنید.
- برای جداسازی تیغه، مراحل نصب را به طور برعکس اجرا نمایید.

### Additional safety rules

- Do not cut hollow pipe
- Do not cut oversize work piece
- Hold the tool firmly.
- Keep hands away from moving parts
- When cutting through walls, floors or wherever "live electric wires may be encountered. Do not touch any metal parts of the tool, hold the tool only by the insulated grasping surface to prevent electric shock if you cut through a "live" wire.
- Do not touch the blade or the work piece immediately after operation, they may be extremely hot and could burn your skin.

### Install and remove the saw blade

Loosen the bolt on the blade holder with the hex wrench to install the blade, with the blade teeth facing forward, insert the blade into the blade holder as far as it will go, make sure that the back edge of the blade fits into the roller, then tighten the bolt to secure the blade.

To reserve the blade, follow the installation procedures in reverse.

**Adjusting roller:**

Loosen the bolt on the back of the tool base with the hex wrench, move the retainer so that the roller contacts the blade lightly then tighten the bolt to secure the tool base and the retainer.

**Note:**

Lubricate the roller occasionally.

**Switch action:**

Pull the switch trigger to start the tool, release the trigger to stop, for continuous operation, pull the trigger and then push in the lock button.

To stop the tool from the locked position, pull the trigger fully, then release it.

**Operation**

Always hold the tool base flush with the work piece, failure to do so may cause blade breakage, resulting a serious injury.

Turn the tool on and wait until the bade attains full speed, then rest the tool base flat on the work piece and gently move the tool forward along the previously marked cutting line, when cutting curves, advance the tool very slowly.

**پایه قرقره:**

با استفاده از یک آچار شش گوش، پیچ قرار گرفته در پشت پایه دستگاه را شل کنید، گیره را برداشته تا غلطک به آرامی با تیغه تماس پیدا کند، سپس برای محکم کردن پایه و گیره، پیچ را مجدداً محکم ببندید.

**توجه:**

گاهی غلطک را روغنکاری کنید.

**عملکرد دکمه سوئیچ:**

برای شروع به کار دستگاه، شاسی سوئیچ را فشار دهید و برای متوقف کردن آن، شاسی را رها کنید. برای استفاده از عملکرد پیوسته، دکمه سوئیچ و سپس دکمه قفل کن را فشار دهید.

برای خروج از حالت قفل، شاسی را به طور کامل فشار داده و سپس آن را آزاد کنید.

**عملکرد**

همواره پایه ابزار را در حالت تراز با قطعه ای که بر روی آن کار می کنید، نگه دارید. رعایت نکردن این اصل، ممکن است سبب شکستن تیغه و یا منجر به آسیب جدی شود. دستگاه را روشن کرده و منتظر شوید تا سرعت تیغه به حداکثر برسد، سپس سطح پایه تیغه را بر روی سطح مورد نظر قرار داده و به آرامی آن را در امتداد خط برشی که از قبل مشخص کرده اید به سمت جلو هدایت کنید، در زمان برش منحنی ها، ابزار را به آرامی پیش ببرید.

### برش های دقیق و مستقیم

پیچ قرار گرفته در قسمت پشت دستگاه را با استفاده از آچار شش گوش ، شل کرده، پایه دستگاه را تا جای ممکن به سمت عقب کشیده، پیچ را محکم کرده تا پایه مجدداً محکم شود.

برش های سوراخی می توانند توسط مورد اول و یا دوم ایجاد شوند:

ایجاد حفره ابتدایی: برای ایجاد حفره داخلی، بدون برش متصل به لبه، یک حفره با قطر ۱۲ میلی متر و یا بیشتر را از قبل ایجاد کرده، تیغه را درون این حفره وارد کرده تا برش مورد نظرتان را آغاز کنید.

برش ناگهانی، در صورتیکه با دقت مراحل زیر را انجام دهید دیگر نیازی به ایجاد حفره ابتدایی و یا برش متصل به لبه نخواهد بود:

دستگاه را، در حالیکه تیغه آن نزدیک به سطح قطعه ای که می خواهید بر روی آن کار کنید قرار گرفته است، بر روی لبه جلویی پایه خم کنید.

فشاری را به دستگاه وارد کنید تا اینکه در زمان روشن کردن آن، لبه جلویی پایه حرکت نکند و به آرامی قسمت انتهایی ابزار را پایین ببرید.

همانطور که تیغه، قطعه مورد نظر را سوراخ می کند، به آرامی دستگاه را بر روی سطح کار، پایین ببرید.

برش را به شیوه ی طبیعی، تکمیل کنید.

### Front flush cuts

Loosen the bolt on the back of the tool base with the hex wrench, then move the tool base all the way back, then tighten the bolt to secure the tool base.

### Cutouts can be made with either of I or II:

- I Boring a start hole. For internal cutouts without a lead-in cut from an edge, pre-drill a starting hole 12 mm or more in diameter, insert the blade into this hole to start your cut.
- II Plunge cutting, you need not bore a starting hole or make a lead-in cut if you carefully do so follows:

■ Tilt the tool up on the front edge of the base with the blade positioned just about the work piece surface.

■ Apply pressure to the tool so that the front edge of the base will not move when you switch on the tool and gently lower the back end of the tool slowly.

■ As the blade pierces the work piece, slowly lower the base of the tool down onto the work piece surface.

■ Complete the cut in the normal manner.

### Finishing edges

To trim edges or make dimensional adjustments, run the blade lightly along the cut edges.

### Metal cutting

Always use a suitable coolant (cutting oil) when cutting metal, failure to do so will cause blade wear, the underside of the work piece can be greased instead of using a coolant.

### Guide ruler:

Caution

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing accessories.

### Starting cuts

When repeatedly cutting widths of 160 mm or less, use of the guide ruler I.

To install, insert the guide ruler into the hole on the side of the tool base, slide the guide ruler to the desired cutting width position, then tighten the bolt to secure it.

### برای برش های بدون لبه های اضافه

برای تراشیدن و مرتب کردن لبه ها و یا ایجاد تنظیمات ابعاد، تیغه را به آرامی در طول لبه های برش حرکت دهید.

### برش فلز

همواره در زمان برش فلز، از یک روغن برش مناسب استفاده نمایید. عدم انجام این کار موجب آسیب دیدن تیغه می شود. می توان در عوض استفاده کردن از روغن برش، سطح زیرین قطعه مورد نظر را نیز گریس کاری کرد.

### استفاده از گونیای اندازه گیری در برش ها:

#### احتیاط

پیش از نصب و یا تعویض لوازم جانبی، همواره اطمینان حاصل کنید که ابزار خاموش بوده و به پریز متصل نمی باشد.

### برش های اولیه

زمانیکه به طور مکرر برش هایی به عرض ۱۶۰ میلی متر و یا کمتر ایجاد می کنید، از گونیای اندازه گیری ۱ استفاده کنید. برای نصب آن، گونیا را درون حفره قرار گرفته گرفته در کنار پایه دستگاه، وارد کنید، خط کش راهنما را به سمت عرض برش دلخواه کشیده و سپس پیچ را محکم کنید.

### برش های منحنی

خط کش راهنما II را در حفره تعبیه شده بر روی پایه ابزار وارد نمایید، بین مدور راهنما را درون حفره ی روی گونیا راهنما وارد کنید، دسته را بر روی پین، پیچ کنید تا خط کش بر روی شعاع برش دلخواه محکم شود، پیچ را محکم کرده تا گونیا کاملاً در جایش بدون حرکت باشد، سپس پایه دستگاه را تا جای ممکن به سمت جلو حرکت دهید.

### نگهداری

#### تعویض ذغال ها

ذغال ها را به طور مرتب بررسی کرده و تعویض نمایید، زمانی که محدوده سایش به حد بیرونی مشخص شده برای ساییدگی میرسد، تعویض ذغال ها ضروری است. هر دو ذغال باید به صورت همزمان تعویض شوند. پیش از هرگونه اقدام برای بررسی و یا نگهداری ، همواره اطمینان حاصل کنید که دستگاه خاموش بوده و دوشاخه به پریز متصل نمی باشد.

### Circular cuts

Insert the guide ruler II into the hole on the tool base, insert the circular guide pin through the hole on the guide ruler II, screw the knob onto the pin to secure the guide ruler II to the desired cutting radius, and tighten the bolt to secure it in place, then move the tool base all the way forward.

### Maintenance

Replace the carbon brush

Replace and check the carbon brush regularly, when the area of abrasion reached the outer limit abrasive mark, replacement is necessary, the two brushes are to be replaced at the same time.

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

## GUARANTEE TERMS & CONDITIONS

### DANLEX COMMERCIAL AND INDUSTRIAL GROUP

Dear buyer, Danlex Co., Ltd guarantees its power tools once during 12 months, also you are able to activate your guarantee code by sending a message to 30008982 and increase your guarantee period to 15 months.

Please follow tools guarantee terms and conditions.

Guarantee card without seal and sign is not valid.

Guarantee services include operation defects that are confirmed by technical department experts.

Dear buyer, please notice that damaging of several parts at the same time is the sign of abuse and guarantee will be applied to one of the main parts.

It is buyer's duty to check and acknowledge the authenticity of guarantee label, its serial number and its agreement with product number, because this guarantee is registered in according with your purchased mode, otherwise the service center is not responsible for mending.

Buyer is responsible for delivery charge to repair center.

## شرایط ضمانت نامه

### گروه صنعتی بازرگانی دنلکس

خریدار محترم، محصولات برقی شرکت دنلکس به مدت ۱۲ ماه گارانتی می شود و شما می توانید یک بار از این ضمانت نامه طی این مدت استفاده نمایید. همچنین این امکان وجود دارد تا از طریق ارسال پیام به سامانه پیامکی ۳۰۰۰۸۹۸۲، کد ضمانت نامه خود را فعال کنید تا مدت گارانتی به ۱۵ ماه افزایش یابد.

کارت ضمانت نامه بدون مهر و امضاء، فاقد اعتبار است.

خرابی هایی مشمول گارانتی می شوند که توسط کارشناسان فنی مورد تایید قرار گیرند.

خریدار محترم، لطفا توجه داشته باشید که خرابی چندین قطعه به صورت هم زمان، نشانه استفاده نادرست از دستگاه بوده و فقط یکی از قطعات اصلی مشمول گارانتی می شود.

بررسی اعتبار برچسب گارانتی، شماره سریال و مطابقت آن با کد محصول از وظایف خریدار است و در صورت هر گونه مغایرت، مرکز خدمات هیچ گونه مسئولیتی در قبال تعمیرات نخواهد داشت.

پرداخت هزینه ارسال کالا به مرکز خدمات، به عهده خریدار می باشد.

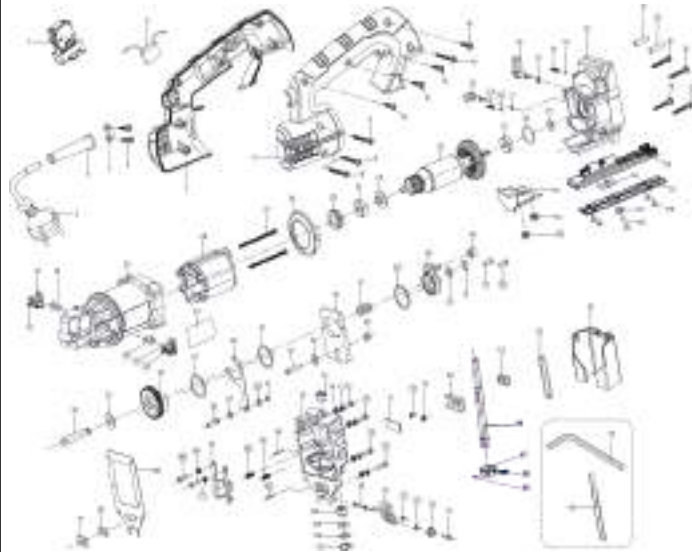
### مشخصات فنی

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| مدل                    | DX-4165             |
| قدرت                   | ۶۵۰ وات             |
| ولتاژ                  | ۲۲۰ ولت             |
| فرکانس                 | ۵۰ هرتز             |
| حرکت عمودی تیغه        | ۲۶ میلیمتر          |
| عمق برش                | ۶۰ میلیمتر          |
| چوب                    | ۱۰۰ میلیمتر         |
| فلز                    | ۱۰ میلیمتر          |
| سرعت حرکت در حالت آزاد | ۰-۳۱۰۰ دور در دقیقه |
| طول کابل               | ۳×۰/۷۵ متر          |
| وزن                    | ۲.۷۵ کیلوگرم        |

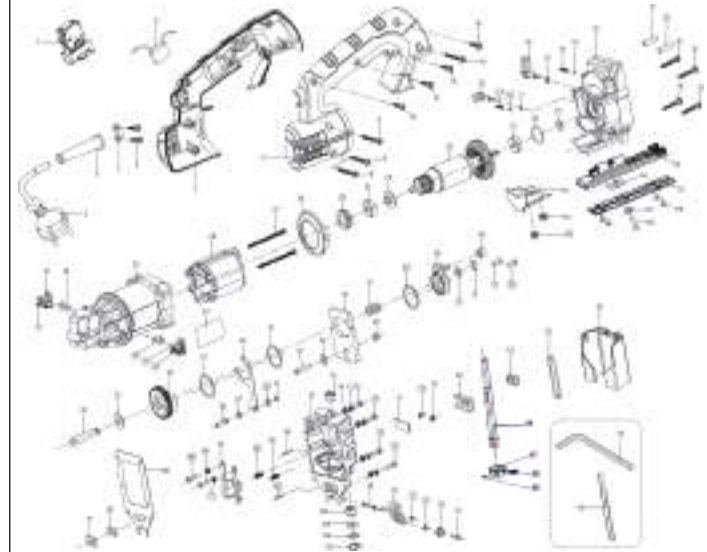
### Technical Data

|               |                          |
|---------------|--------------------------|
| MODEL         | DX-4165                  |
| Power         | 650 W                    |
| Voltage       | 220 v                    |
| Frequency     | 50 Hz                    |
| Stroke Length | 26 mm                    |
| Cutting depth | 60 mm                    |
| Wood          | 100 mm                   |
| Steel         | 10 mm                    |
| No-load speed | 0-3100 min <sup>-1</sup> |
| Cable length  | 0.75×3 m                 |
| Weight        | 2.75 Kg                  |

## Explosion map



## نقشه انفجاری



### لیست قطعات

| شماره | نام قطعه        | تعداد | شماره | نام قطعه           | تعداد |
|-------|-----------------|-------|-------|--------------------|-------|
| ۱     | کلید            | ۱     | ۲۵    | لاستیک ته          | ۱     |
| ۲     | خازن            | ۱     | ۲۶    | گردگیر             | ۱     |
| ۳     | کابل            | ۱     | ۲۷    | پیچ بالشتک         | ۲     |
| ۴     | ته کابل         | ۱     | ۲۸    | بالشتک             | ۱     |
| ۵     | بست             | ۱     | ۲۹    | پوسته بالشتک       | ۱     |
| ۶     | پیچ بست         | ۶     | ۳۰    | ذغال               | ۲     |
| ۷     | دسته چپ         | ۱     | ۳۱    | جا ذغالی           | ۲     |
| ۸     | دسته راست       | ۱     | ۳۲    | فنر جا ذغالی       | ۲     |
| ۹     | پیچ             | ۷     | ۳۳    | لیبل               | ۱     |
| ۱۰    | پیچ             | ۱     | ۳۴    | پین دنده           | ۱     |
| ۱۱    | پین             | ۲     | ۳۵    | واشر               | ۱     |
| ۱۲    | گیربکس          | ۱     | ۳۶    | دنده               | ۱     |
| ۱۳    | ساجمه           | ۳     | ۳۷    | واشر               | ۱     |
| ۱۴    | فنر             | ۲     | ۳۸    | پین کلافی          | ۱     |
| ۱۵    | خار             | ۱     | ۳۹    | واشر               | ۲     |
| ۱۶    | شاسی تغییر حالت | ۱     | ۴۰    | کلافی              | ۱     |
| ۱۷    | خار             | ۳     | ۴۱    | خار                | ۱     |
| ۱۸    | شاسی            | ۱     | ۴۲    | واشر               | ۱     |
| ۱۹    | واشر            | ۱     | ۴۳    | پین                | ۱     |
| ۲۰    | اورینگ          | ۱     | ۴۴    | واشر               | ۱     |
| ۲۱    | بلبرینگ ۶۰۹     | ۱     | ۴۵    | بوش                | ۱     |
| ۲۲    | آرمیچر          | ۱     | ۴۶    | صفحه تخت           | ۱     |
| ۲۳    | گردگیر بلبرینگ  | ۱     | ۴۷    | رولبرینگ داخل دنده | ۱     |
| ۲۴    | بلبرینگ ۶۰۷     | ۱     | ۴۸    | صفحه لنگ           | ۱     |

### Part list

| No | Description                  | Qty | No | Description                | Qty |
|----|------------------------------|-----|----|----------------------------|-----|
| 1  | Switch                       | 1   | 25 | Bearing sleeve             | 1   |
| 2  | Capacitance                  | 1   | 26 | Wend fender                | 1   |
| 3  | Power cord                   | 1   | 27 | Tapping screw ST4.2X60     | 2   |
| 4  | Cord guard                   | 1   | 28 | Stator                     | 1   |
| 5  | Cord clamp                   | 1   | 29 | Plastic body               | 1   |
| 6  | Tapping screw ST4.2X16       | 6   | 30 | Carbon brush               | 2   |
| 7  | Left hand                    | 1   | 31 | Brush holder               | 2   |
| 8  | Right hand                   | 1   | 32 | Disc spring                | 2   |
| 9  | Tapping screw ST4.2X30       | 7   | 33 | Label                      | 1   |
| 10 | Tapping screw ST4.2X25       | 1   | 34 | Camshaft gear drive        | 1   |
| 11 | Round pin6X25                | 2   | 35 | Washer 21.5X10.5X0.5       | 1   |
| 12 | Middle cover plate           | 1   | 36 | Camshaft gear              | 1   |
| 13 | Steel ball 3.5               | 3   | 37 | Washer 34X27.2X1           | 1   |
| 14 | Lifts knob spring 2.5X3.3X11 | 2   | 38 | Pin spindle5.5X22.5        | 1   |
| 15 | Impede ring for spindle 5#   | 1   | 39 | Washer 11X6X0.5            | 2   |
| 16 | Lifts knob                   | 1   | 40 | Forked rob                 | 1   |
| 17 | Impede ring for spindle 3#   | 3   | 41 | Impede ring for spindle 4# | 1   |
| 18 | Plastic knob                 | 1   | 42 | Washer 34X27.2X0.5         | 1   |
| 19 | Wollen washer 8.5X18X1       | 1   | 43 | Pin 6X20                   | 1   |
| 20 | O stype washer 24X27X1.5     | 1   | 44 | Washer 15X6.5X1            | 1   |
| 21 | Bearing 609                  | 1   | 45 | Slide bushing 12X6X4       | 1   |
| 22 | Armature                     | 1   | 46 | Balance weight             | 1   |
| 23 | Circle of armature           | 1   | 47 | Needle bearing KBK101315.5 | 1   |
| 24 | Bearing 607                  | 1   | 48 | Partial sway ring          | 1   |

## Part list

| No | Description                  | Qty | No | Description                    | Qty |
|----|------------------------------|-----|----|--------------------------------|-----|
| 49 | Steel bushing 12X6X7         | 1   | 72 | Screw M4X20                    | 4   |
| 50 | Washer 15X10.2X1             | 1   | 73 | Spring washer 4#               | 6   |
| 51 | Impede ring for spindle 7#   | 1   | 74 | Plain washer 4#                | 4   |
| 52 | Screw M15X16                 | 2   | 75 | Copper bushing 8X14 (10.8) X10 | 1   |
| 53 | Wind fender                  | 1   | 76 | Front guard                    | 1   |
| 54 | Nut M6                       | 2   | 77 | Guide wheel shaft              | 1   |
| 55 | Aluminum base plate          | 1   | 78 | Idler pulley                   | 1   |
| 56 | Base plate briquetting       | 1   | 79 | Wheel frame                    | 1   |
| 57 | Iron base plate              | 1   | 80 | Wheel frame lock shaft         | 1   |
| 58 | Cross countersunk screw M5X9 | 4   | 81 | Circlips for holes             | 1   |
| 59 | Spring washer 6#             | 1   | 82 | Plate                          | 1   |
| 60 | Screws M6X25                 | 1   | 83 | Reciprocating lever cover      | 1   |
| 61 | Transparent guard            | 1   | 84 | Ellipse copper bushing         | 1   |
| 62 | Steel wire protector         | 1   | 85 | Pin                            | 2   |
| 63 | Fixed block                  | 1   | 86 | Slide support spring           | 2   |
| 64 | Reciprocating lever          | 1   | 87 | Slide support                  | 1   |
| 65 | Screw                        | 1   | 88 | Screw M4X10(8.8级)              | 2   |
| 67 | CHUCK                        | 1   | 89 | Paper gasket                   | 1   |
| 68 | Screw                        | 1   | 90 | Square gasket                  | 1   |
| 69 | Slide                        | 1   | 91 | Square dust-proof mat          | 1   |
| 70 | Screw M4X10 (10.8S/12.9级)    | 2   | 92 | Saw blade                      | 1   |
| 71 | Slide compressing            | 1   | 93 | 5X5 Hexagonal spanner          | 1   |

## لیست قطعات

| شماره | نام قطعه      | تعداد | شماره | نام قطعه       | تعداد |
|-------|---------------|-------|-------|----------------|-------|
| ۴۹    | رونبرینگ      | ۱     | ۷۲    | پیچ            | ۴     |
| ۵۰    | واشر          | ۱     | ۷۳    | واشر فنری      | ۶     |
| ۵۱    | خار           | ۱     | ۷۴    | واشر           | ۴     |
| ۵۲    | پیچ           | ۲     | ۷۵    | بوش            | ۱     |
| ۵۳    | نگهدارنده     | ۱     | ۷۶    | درب گیربکس     | ۱     |
| ۵۴    | مهره          | ۲     | ۷۷    | بین غلطک       | ۱     |
| ۵۵    | کفی آلومینیوم | ۱     | ۷۸    | غلطک           | ۱     |
| ۵۶    | پلیت          | ۱     | ۷۹    | پایه غلطک      | ۱     |
| ۵۷    | کفی           | ۱     | ۸۰    | بین پایه غلطک  | ۱     |
| ۵۸    | پیچ کفی       | ۴     | ۸۱    | خار            | ۱     |
| ۵۹    | واشر فنری     | ۱     | ۸۲    | واشر           | ۱     |
| ۶۰    | پیچ           | ۱     | ۸۳    | تعد            | ۱     |
| ۶۱    | کارد جلو      | ۱     | ۸۴    | بوش            | ۱     |
| ۶۲    | نشانیگر       | ۱     | ۸۵    | بین            | ۲     |
| ۶۳    | بست زیر       | ۱     | ۸۶    | فنر            | ۲     |
| ۶۴    | میل اهر       | ۱     | ۸۷    | فلنج نگهدارنده | ۱     |
| ۶۵    | پیچ آلتی کوچک | ۱     | ۸۸    | پیچ            | ۲     |
| ۶۷    | تیغ گیر       | ۱     | ۸۹    | واشر           | ۱     |
| ۶۸    | پیچ آلتی بزرگ | ۱     | ۹۰    | واشر چهار گوش  | ۱     |
| ۶۹    | بست رو        | ۱     | ۹۱    | تعدی چهار گوش  | ۱     |
| ۷۰    | پیچ           | ۲     | ۹۲    | تیغ اهر        | ۱     |
| ۷۱    | روکش          | ۱     | ۹۳    | آلن            | ۱     |